

Sorte:	Sortenbezeichnung:	Sortenbeschreibung:	Stahlwerk SWST SG	Analyse, max. Cu: Sn: CrNiMo:			max. Abmessungen:	Schüttgewicht kg/m³:
1a (EHRM(5))	Gusseisenschrott 1a	Frei von NE-Metallen und jeglicher Art von Lagerteilen, stark schwefel- und phosphorhaltigem Röhrenguss		0.35	0.01	0.20	< 0,80 m	950, Einzelstücke < 1'500 kg
2a (EHRM(5))	Gusseisenschrott 2a	Frei von NE-Metallen und jeglicher Art von Lagerteilen		0.45	0.02	0.30	< 0, 80 m	800, Einzelstücke < 1'500 kg
4 (E46)	KVA-Schrott	Magnetische Fraktion (Eisen- und Stahlschrott) aus KVA-Schlacke					nach Vereinbarung	
7 (E3)	Kupolschrott	Träger, Profile, Tankbleche, Brenngitter, Schwellen, dickwandige Rohrabschnitte, Bahnoberbauschrott. Frei von NE-Metallen		0.20	0.01	0.20	0,80 x 0,60 m, > 6 mm stark	850, Einzelstücke < 500 kg
8b (E1)	Scherenschrott 8b	Frei von Shreddervormaterial, Elektro- und elektronischem Material, NE-Metallen, Weissblech, KVA-Schrott, Max. 10% Betonstahlabschnitte, frei von Schrottschutt		0.45	0.02	0.40	0,80 x 0,50 m, > 3 mm stark	750, Einzelstücke < 500 kg
8c (E1)	Scherenschrott 8c	Frei von Shreddervormaterial, Elektro- und elektronischem Material, NE-Metallen, Weissblech, KVA-Schrott. Inkl. Betonstahlabschnitte, frei von Schrottschutt		0.50	0.03	0.45	0,80 x 0,50 m	650, Einzelstücke < 500 kg
8s1 (E3)	Schwerschrott Q1	Stahlguss, Träger, schwere Brenngitter, Puffer, Radsätze. Frei von Lagerteilen und NE-Metallen		0.20	0.01	0.20	1,00 x 0,80 x 0,50 m, > 10 mm stark	900, Einzelstücke < 1'500 kg
8s2 (E3)	Schwerschrott Q2	Maschinenteile, Federn, Radsätze mit Wälzlager, Getriebeteile, Weichteile. Frei von NE-Metallen		0.45	0.02	0.25	1,00 x 0,80 x 0,50 m, > 10 mm stark	900, Einzelstücke < 1'500 kg
12 (E8)	Blechabfälle lang	Unlegierte Blechabfälle, frei von verzintem Material. Gereinigte und gepresste Fässer, Felgen. Nur geringe Anteile siliziumhaltige Bleche. Mit Magnet chargierbar. Coils und Rollen fest gebunden		0.15	0.01	0.10	2.00 x 0.50 m, < 3 mm stark	750
14 (E8)	Blechabfälle kurz	Unlegierte Stanzabfälle, Röhren- und Profileisenabschnitte, frei von verzintem Material. Nur geringe Anteile siliziumhaltige Bleche		0.15	0.01	0.10	0,30 x 0,30 m, < 3 mm stark	> 1'000
17 (E4)	Shredderschrott	Frei von KVA-Schrott, Weissblech, NE-Metallen, Späne, Resh und Schutt		0.30	0.02	0.25	0,20 x 0,20 m	> 1'000
22 (E5M)	Stahlspäne	Unlegiert, nicht stark oxidiert. Frei von Guss-Spänen, Zunder, Schleifstaub, NE-Metallen sowie Karkassendrähte. Weitgehend frei von Öl und Emulsionen. Mit Magnet chargierbar		0.45	0.03	0.50		650
22g (E5H)	Guss-Späne	Unlegiert, nicht stark oxidiert. Frei von Zunder, Schleifstaub, NE-Metallen und Karkassendrähte. Weitgehend frei von Öl und Emulsionen. Mit Magnet chargierbar		0.45	0.02	0.30		800
31 (E3)	Schienen lang	Eisenbahnschienen roh ausgebaut		0.30	0.01	0.20	max. 18 m lang	
31k (E3)	Schienen kurz	Eisenbahnschienen geschnitten		0.30	0.01	0.20	< 1,5 m	> 1'000
53 (E6)	Blechpakete	Gepresste Tiefziehblechabfälle sortenrein		0.15	0.01	0.10	0,80 x 0,60 x 0,40 m	1'200
32 (E3)	RS Schwellen	Eisenbahnschwellen zum Aufbereiten		0.15	0.01	0.10	gem. Anfall	
10a (E3)	RS Langschrott	Leichte Träger, Konstruktionsteile lang		0.45	0.02	0.40	nach Vereinbarung	
10b (E3)	RS Abbrennschrott	Grobstückige Stahlteile zum Aufbereiten, Weichteile roh ausgebaut		0.50	0.03	0.45	nach Vereinbarung	
10c (E3)	RS Langschrott	Schwere Träger, dickwandige Rohre		0.20	0.01	0.20	nach Vereinbarung	
3 (Roheisen)	ES Roheisen	Roheisenmasseln		0.02	0.01	0.10	0,20 x 0,20 x 0,20 m	> 3'000